

Espace d'utilisation: INTERIEUR

La corbeille antifeu NEO 110L est idéal pour l'espace bureau.

Composants:

- Acier poudré anti-UV
- Fond surélevé en acier galvanisé
- Homologation anti-feu CNPP

Dimensions:

Sans emballage :

Poids : 5,3 kg

Dim. (L*I*H) : 425,00 x 425,00 x 750,00 mm

Avec emballage :

Poids : 6,5 kg

Volume : 0,148 m3

Dim. (L*I*H) : 440,00 x 430,00 x 780,00 mm

Nomenclature douanière :

73239900

Gencod:

3019920528140

Avantages :

- Conforme aux normes de sécurité
- Entretien facile, grande résistance
- Empêche la combustion des déchets
- Evite la propagation du feu

Palettisation:

Quantité	8
Hauteur en (m)	1,71
Nombre de produit/couche	4
Nombre de couches/palette	2
Format palette (en cm)	120 x 100
Poids (en kg)	62

Couleur :

MANGANESE

